

**BANDO DI EVIDENZA PUBBLICA PER LA SELEZIONE, MEDIANTE VALUTAZIONE DI TITOLI E COLLOQUIO PREORDINATO ALL'ASSUNZIONE A TEMPO DETERMINATO PER MESI 3 DI UN IMPIEGATO 6° LIVELLO CCNL CONTRATTO COMMERCIO SETTORE PRIVATO**

Il Comitato di Gestione dell'ATC 3 (Ambito Territoriale di Caccia) Siena Nord, rilevata la necessità di rendere pienamente operativa e funzionale la struttura organizzativa interna, anche alla luce dei nuovi compiti demandati dalla Regione Toscana, con la presente rende noto il presente bando, finalizzato all'assunzione di un impiegato a tempo determinato e caratterizzato dai seguenti contenuti:

**1) Scadenza del bando**

Data 02/10/2017 entro le ore 17:00

**2) Oggetto dell'incarico**

a) L'incarico avrà per oggetto lo svolgimento delle seguenti mansioni:

- mansioni da impiegato, con particolare riferimento all'accertamento ed alla determinazione ("stime") di danni arrecati dalla fauna selvatica alle produzioni agricole ed alle opere approntate sui fondi e funzionali all'attività agricola stessa, sull'intero territorio in cui opera l'ATC 3 Siena Nord.
- sopralluoghi e collaudi per miglioramenti ambientali.

b) L'incarico dovrà essere svolto con diligenza, professionalità e secondo le modalità ed i termini stabiliti unilateralmente ed in piena discrezionalità – nel rispetto delle vigenti disposizioni di legge e del C.C.N.L. di riferimento - dall'ATC 3 Siena Nord.

**3) Inquadramento, durata del rapporto e luogo di lavoro**

Il dipendente sarà assunto a tempo determinato per mesi 3, con inquadramento nel 6° Livello del CCNL contratto Commercio settore privato, per un totale di n°30 ore settimanali.

Il luogo di lavoro del soggetto assunto viene individuato presso l'ufficio della sede di Siena, in via Massetana Romana 34 o sedi secondarie dell'ATC 3 Siena Nord.

Si rappresenta e si tiene ad evidenziare sin d'ora che l'ATC 3 Siena Nord alla scadenza del corrispondente rapporto di lavoro a tempo determinato che sarà instaurato all'esito della selezione di cui al presente bando, si riserva in ogni caso la facoltà di effettuare, in piena discrezionalità, ogni ulteriore valutazione in merito all'eventuale proroga del rapporto.

#### 4) Per l'ammissione alla selezione, sono richiesti i seguenti requisiti:

- a) cittadinanza italiana o di uno degli Stati membri dell'Unione Europea;
- b) godimento dei diritti politici negli Stati di appartenenza o provenienza. Non possono essere ammessi a partecipare alla selezione coloro che siano esclusi dall'elettorato politico attivo;
- c) non aver riportato condanne penali passate in giudicato, né avere procedimenti penali in corso;
- d) possesso della patente di guida Cat. B;
- e) essere iscritto all'ordine dei Dottori Agronomi e Dottori Forestali o all'Albo dei Periti Agrari e Periti Agrari Laureati o all'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici Laureati;

Tutti i requisiti sopra indicati devono essere posseduti alla data di scadenza del bando, e permanere per l'intera durata del rapporto di lavoro.

La mancanza anche di uno solo dei requisiti richiesti comporta l'esclusione dalla selezione.

#### 5) Termini e modalità di presentazione della domanda

1. La domanda di ammissione alla selezione dovrà essere redatta esclusivamente sull'apposito fac-simile di domanda allegato al presente bando, che può essere ritirato presso la segreteria della sede operativa e amministrativa dell'ATC 3 Siena Nord, in Via Massetana Romana n. 34 - Siena (tel. 0577 271898) o scaricato dal sito web dell'ATC ([www.atc-siena.it](http://www.atc-siena.it)).
2. La domanda, compilata in ogni sua parte, firmata e corredata dagli allegati, potrà essere presentata a mano, direttamente dall'interessato, alla segreteria della sede operativa ed amministrativa dell'ATC 3 Siena Nord, in Via Massetana Romana n. 34 - Siena, nei giorni di apertura degli uffici dal lunedì al venerdì dalle ore 10,00/13,00 e 15,00/18,00.
3. Saranno ritenute ammissibili le sole domande che perverranno all'ATC 3 Siena Nord entro e non oltre le **ore 17,00 del 02/10/2017**. In alternativa alla presentazione a mano, la domanda di ammissione alla selezione potrà essere presentata tramite servizio postale mediante raccomandata con avviso di ricevimento; in tal caso la domanda dovrà pervenire all'ATC entro lo stesso termine di cui sopra, a pena di inammissibilità alla procedura.
4. Sia nel caso di presentazione a mano che tramite servizio postale, la domanda, a pena di esclusione, dovrà pervenire all'ATC 3 Siena Nord in busta chiusa, riportando il mittente e la seguente dicitura: "Bando selezione impiegato presso ATC 3 Siena Nord".
5. La presentazione della domanda implica l'accettazione integrale delle norme di cui al presente bando.
6. L'Ambito Territoriale di Caccia 3 Siena Nord non si assume alcuna responsabilità per il mancato recapito delle domande di ammissione dipendente da inesatta indicazione dell'indirizzo del destinatario da parte del candidato, né per eventuali disguidi postali o,

comunque, per eventi e circostanze imputabili a fatto di terzi, a caso fortuito o a forza maggiore.

## 6) Dichiarazioni che devono essere contenute nella domanda di selezione

A pena di inammissibilità, nella domanda di ammissione alla selezione il candidato dovrà dichiarare, sotto la propria responsabilità:

1. cognome e nome, luogo e data di nascita;
2. residenza ed eventuale domicilio;
3. codice fiscale;
4. il possesso della cittadinanza italiana, ovvero di uno degli Stati membri dell'U.E.;
5. il godimento dei diritti politici negli Stati di appartenenza o provenienza;
6. di non aver riportato condanne penali passate in giudicato, e di non avere procedimenti penali in corso;
7. il possesso del titolo di studio richiesto, con l'indicazione dell'Università presso la quale è stato conseguito;
8. numero di iscrizione all'Albo di cui al precedente punto 4, lettera e);
9. le pregresse esperienze lavorative;
10. possesso della patente di guida almeno di Cat. B.

La domanda non potrà essere successivamente integrata, a meno di specifica richiesta dell'ATC 3 Siena Nord.

A pena di inammissibilità, il candidato deve:

- apporre la propria firma in calce alla domanda di ammissione;
- allegare alla domanda di partecipazione il proprio *curriculum vitae* e professionale, datato e sottoscritto in originale.

L'ATC 3 Siena Nord si riserva di accertare, in qualsiasi momento, la veridicità delle dichiarazioni rese nella domanda e può disporre, con provvedimento motivato, l'esclusione dalla selezione per mancanza dei requisiti prescritti.

Le dichiarazioni rese e sottoscritte nella domanda di ammissione hanno valore di autocertificazione. Pertanto **il candidato dovrà allegare alla domanda di ammissione, a pena di esclusione, la fotocopia di un proprio documento di riconoscimento in corso di validità.**

## 7) Cause di esclusione dalla selezione

Non saranno ammessi alla selezione:

- coloro che non siano in possesso del titolo di studio richiesto e dell'iscrizione all'albo professionale di cui al punto 4, lettera e) del presente bando;
- coloro che presenteranno la domanda oltre il termine sopra indicato, o la cui domanda, se inviata tramite servizio postale, perverrà all'ATC 3 Siena Nord oltre la data e l'orario di scadenza avanti indicati;
- coloro che nella domanda di ammissione omettano una o più dichiarazioni indicate;
- coloro che non avranno apposto la propria firma in calce alla domanda di ammissione;
- coloro che non allegheranno alla domanda di partecipazione il proprio curriculum vitae/professionale firmato;
- coloro che non allegheranno alla domanda di ammissione copia di un proprio documento di riconoscimento, in corso di validità.

## 8) Valutazione dei titoli

La Commissione esaminatrice, nominata dal Comitato di Gestione dell'ATC 3 Siena Nord, sarà composta da 2 (due) membri del Comitato di Gestione dell'ATC 3 Siena Nord e da 1 (uno) esperto esterno nominato dal Comitato di Gestione, e disporrà, per la valutazione dei titoli, di un massimo di 8 (otto) punti.

Saranno ammessi al colloquio selettivo solo i candidati che, nella valutazione dei titoli, conseguiranno un punteggio di almeno 3 (tre) punti su 8 (otto).

Per l'attribuzione del punteggio relativo alla valutazione dei titoli indicati nel *curriculum vitae* e professionale, la Commissione esaminatrice si atterrà ai seguenti criteri:

- valutazioni del titolo di studio e dei corsi di specializzazione: 4,5 punti al massimo;
- valutazione delle esperienze professionali, lavorative o formative presso imprenditori agricoli ai sensi dell'art. 2135 del c.c.: 1 punto al massimo;
- valutazione dell'esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC della Toscana o in qualità di impiegato presso uffici pubblici risorse faunistiche della Regione Toscana o delle Province toscane: 2,5 punti al massimo.

## 9) Criteri di valutazione del titolo di studio e dei corsi di specializzazione

La valutazione del titolo di studio e dei corsi di specializzazione sarà effettuata dalla Commissione esaminatrice attenendosi ai seguenti criteri e parametri:

- laurea magistrale 4 punti;
- laurea triennale 2,00 punti;

si sottolinea e si tiene a precisare che i punteggi relativi ai singoli titoli di studio **non sono cumulabili**  
;

- per ogni corso di specializzazione riconosciuto che attiene alle materie ambientali, agronomiche, forestali e faunistiche:

0,25 punti (**fino ad un massimo di 0,50 punti**)

#### **10) Criteri di valutazione esperienze professionali, lavorative o formative presso imprenditori agricoli ai sensi dell'art. 2135 del c.c..**

La valutazione delle esperienze professionali, lavorative o formative presso imprenditori agricoli ai sensi dell'art. 2135 c.c., sarà effettuata dalla Commissione esaminatrice attenendosi ai seguenti criteri e parametri:

- a) esperienza fino a 3 anni: 0,50 punti
- b) esperienza oltre 3 anni: 1,00 punto

#### **11) Criteri di valutazione esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC delle province toscane, od in qualità di impiegato presso uffici pubblici Risorse Faunistiche della Regione Toscana o delle Province della Toscana**

La valutazione delle esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC delle province toscane, od in qualità di impiegato presso gli uffici pubblici Risorse Faunistiche della Regione Toscana o delle Province della Toscana, sarà effettuata dalla Commissione esaminatrice attenendosi ai seguenti criteri e parametri:

- a) esperienza da 3 mesi fino a 1 anno: 1,50 punti
- b) esperienza da 1 a 3 anni: 2 punti
- c) esperienza oltre 3 anni: 2,50 punti

La Commissione esaminatrice, salvo casi di forza maggiore, procederà entro il giorno 09/10/2017 alla valutazione dei titoli dei candidati, assegnando il relativo punteggio.

A conclusione dei lavori sarà formata una graduatoria provvisoria, che sarà resa nota, così come la sede e l'orario del colloquio orale, entro i successivi 5 (cinque) giorni lavorativi, tramite pubblicazione sul sito web dell'ATC ([www.atc-siena.it](http://www.atc-siena.it)).

Sarà cura dei candidati verificare la loro eventuale ammissione al colloquio orale.

Per i candidati, le comunicazioni rese attraverso le modalità anzidette hanno valore di notifica a tutti gli effetti e costituiscono invito a partecipare al colloquio, se ammessi.

Il ritardo o l'assenza del candidato al colloquio costituisce rinuncia alla procedura selettiva.

#### **12) Colloquio**

Il colloquio sarà tenuto dalla Commissione esaminatrice, e consisterà sulla conoscenza delle seguenti materie:

- a) legge regionale istitutiva dei nuovi ATC;
- b) piano faunistico venatorio (PFV) della Provincia di Siena attualmente in vigore;
- c) principali norme e leggi, regionali e nazionali, che regolano la gestione della fauna e dell'attività venatoria e quanto ad essa connesso;
- d) norme e regolamentazioni contenute nel PFV della Provincia di Siena in merito all'accertamento e all'indennizzo dei danni alle colture agricole e forestali da parte della fauna selvatica;
- e) biologia ed etologia delle principali specie selvatiche responsabili di danni all'agricoltura;
- f) riconoscimento dei segni di presenza delle specie selvatiche responsabili dei danni alle coltivazioni.

Per la valutazione dell'esito di ciascun colloquio, la Commissione esaminatrice disporrà, per ciascun candidato, di un punteggio massimo di 8 (otto) punti.

### **13) Graduatoria finale**

Al termine della procedura selettiva la Commissione esaminatrice predisporrà la graduatoria finale sommando per ciascun candidato, il punteggio dallo stesso ottenuto nella valutazione dei titoli a quello ottenuto in base all'esito del colloquio, ordinando i risultati così ottenuti in ordine decrescente.

In caso di parità di punteggio, sarà data precedenza al candidato che avrà riportato la maggiore valutazione in relazione alle esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC toscani od in qualità di impiegato presso uffici pubblici Risorse Faunistiche della Regione Toscana o delle Province della Toscana.

Saranno ritenuti idonei, ai fini dell'inserimento nella graduatoria, solo i candidati che avranno complessivamente conseguito, nella valutazione dei titoli e del colloquio, un punteggio globale pari o superiore a 8 (otto) punti.

La graduatoria sarà resa pubblica sul sito web dell'ATC ([www.atc-siena.it](http://www.atc-siena.it)), e resterà in vigore per un periodo pari alla durata di 1 (uno) anno.

Durante il periodo di validità della graduatoria, l'ATC 3 Siena Nord potrà attingere alla stessa per effettuare eventuali, ulteriori assunzioni a tempo determinato di impiegati inquadrati nel CCNL contratto Commercio settore privato.

Siena, 30 agosto 2017

Il Presidente  
**Roberto Vivarelli**



**FAC-SIMILE DOMANDA DI AMMISSIONE**

Al Presidente dell'ATC 3 Siena Nord  
Via Massetana Romana, 34  
53100 Siena

OGGETTO: RICHIESTA DI AMMISSIONE ALLA SELEZIONE, MEDIANTE VALUTAZIONE DI TITOLI E COLLOQUIO, PER L'ASSUNZIONE A TEMPO DETERMINATO PER MESI 3 DI N. 1 IMPIEGATO 6° LIVELLO CCNL CONTRATTO COMMERCIO SETTORE PRIVATO.

Il/La sottoscritto/a .....

nato/a il .....a ..... ( prov..... )

residente a .....via .....

n°..... cap ..... prov. .... telefono .....

domiciliato/a in ..... (indicare solo se in luogo diverso dalla residenza)

e-mail ..... Pec.....

codice fiscale .....

**C H I E D E**

di partecipare alla selezione in oggetto.

A tal fine, consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445,

## DICHIARA

sotto la propria personale responsabilità, ai sensi degli artt. 46 e 47 del precitato D.P.R. 445/2000:

- di essere in possesso della cittadinanza italiana, ovvero di uno degli Stati membri dell'U.E.;
- di godere dei diritti politici negli Stati di appartenenza o provenienza;
- di non aver riportato condanne penali passate in giudicato, e di non avere procedimenti penali in corso;
- di essere aver conseguito la laurea presso \_\_\_\_\_  
(indicare l'Università in cui il titolo di studio è stato conseguito);
- di essere iscritto:
  - all'ordine dei Dottori Agronomi e dei Dottori Forestali di \_\_\_\_\_;
  - all'Albo dei Periti Agrari e Periti Agrari Laureati di \_\_\_\_\_;
  - all'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici Laureati di \_\_\_\_\_;
- di essere in possesso delle pregresse esperienze professionali/lavorative indicate nel curriculum vitae/professionale;
- di essere in possesso della patente di guida almeno di Cat. B;

Il/la sottoscritto/a autorizza l'ATC 3 Siena Nord al trattamento dei dati personali, ai sensi del D.Lgs. 196/2003, e s.m.i..

Dichiara inoltre, sotto la propria responsabilità, che quanto contenuto nella presente domanda ed allegati sottoscritti corrisponde a verità, **ed allega il proprio curriculum vitae/professionale firmato e copia di un proprio documento di riconoscimento in corso di validità.**

Luogo e data .....

Firma (leggibile)

\_\_\_\_\_